

GR Energies : cap sur la méthanisation !

Chaufferies bois, éoliennes, panneaux photovoltaïques : GR Energies est l'exemple même de l'entreprise locale engagée dans la transition énergétique. Depuis 2011, Samuel Recoursé, l'un des 3 dirigeants historiques, se charge du développement d'une nouvelle branche : la méthanisation. L'une de ses dernières réalisations est en service à Gomené chez Pascal Rocaboy, un éleveur qu'il connaît bien.

« Je viens de m'associer avec trois autres PME françaises, dont un centre d'ingénierie, se félicite Samuel Recoursé. Ça va nous permettre de grouper les achats et de développer un process de méthanisation qui répond mieux au profil de nos exploitations et aux normes environnementales françaises. Ainsi, nous dépendrons moins de la technologie allemande, leader de cette filière. De plus, nous disposerons d'un Service Après Vente capable d'intervenir sur l'ensemble du territoire ».

Dans le domaine des énergies renouvelables, les choses évoluent vite, tant sur le plan technique que sur la rentabilité... Il convient de s'adapter en permanence. C'est ce que GR Energies a su faire en développant sa branche méthanisation tandis que l'installation des panneaux photovoltaïques s'essouffait en France. « Nous en avons posés 750 m² en 2009 et 750 autres m² en 2011 sur deux bâtiments agricoles de Pascal Rocaboy (voir photo). A cette période le prix de rachat du Kwh était encore intéressant, ce n'est plus le cas aujourd'hui ».

Samuel et Pascal n'en sont pourtant pas restés là. Associés au sein d'une SARL, ils ont fait construire un méthaniseur alimenté par les effluents de l'élevage. Un investissement de 1,6 millions d'euros dont plusieurs entreprises locales ont pu profiter.

Appelée à se développer, la méthanisation agricole est un système de valorisation très complexe. Les déjections animales et les fumiers mélangés à des déchets végétaux ou des graisses animales fermentent dans une cuve (le digesteur) pour produire du méthane. Ce gaz, brûlé par un moteur de cogénération, produit de la chaleur et de l'électricité revendue à ERDF. La chaleur du moteur sert à chauffer le digesteur et les bâtiments d'élevage. Chez Pascal Rocaboy,



Samuel Recoursé et Pascal Rocaboy descendent dans le local inter-fosses. Au premier plan : la pompe centrale faisant circuler le digestat d'une cuve à l'autre. Ce chantier de 1,6 millions d'euros a profité à nombre d'entreprises locales : SBK, Snaam, GMI, Le Lièvre TP...

elle sert également à dessécher le digestat (résidu de la fermentation) ce qui permet d'obtenir un fertilisant peu odorant et directement assimilable par les plantes.

Un peu plus d'un an après sa mise en service, l'unité de méthanisation de Gomené donne satisfaction. « Désormais, nous maîtrisons bien l'installation et le processus de fermentation. Nous envisageons d'investir dans un second moteur pour doubler notre capacité de production électrique », confie Pascal Rocaboy.

Données chiffrées

TYPE D'EXPLOITATION

- Élevage laitier et porcin ;
- Méthane obtenu par fermentation de : lisier / fumier / cultures intermédiaires et déchets agro-végétaux

PUISSANCE INSTALLÉE

- 1 moteur de cogénération de 150 kW
- 1 second moteur en prévision

VALORISATIONS :

- Revente d'électricité (240 000 € la 1^{re} année)
- Chauffage de l'élevage et de l'habitation, séchage du digestat.

MONTANT DE L'INVESTISSEMENT : 1 600 000 €
Subventions : 380 000 €



Local de cogénération abritant le moteur qui brûle le méthane. En 4 ans, GR Energies a déjà installé 8 méthaniseurs dans des exploitations agricoles du grand Ouest.



L'un des hangars agricoles de Pascal Rocaboy recouvert de panneaux photovoltaïques